

FICHE D'INSCRIPTION

NOM _____ PRÉNOM _____
DATE DE NAISSANCE ____/____/____
TÉLÉPHONE MOBILE _____ TÉLÉPHONE DOMICILE _____ TÉLÉPHONE EN CAS D'URGENCE _____
EMAIL _____
EXPÉRIENCE EN DANSE _____ EXPÉRIENCE EN MUSIQUE OU CHANT _____

STAGE DANSE ET ARTS | PARMELAN | 11 AU 15 JUILLET DINGY 260 € _____

EXTÉRIEUR 295 € _____

SEMNOZ | 25 AU 29 JUILLET 295 € _____

CHÈQUE D'ACOMPTÉ

50 % du prix du stage à l'ordre de BSE Travel Emotion
à envoyer à : Alphonse Gomis, 95 chemin de la Maison Forestière,
74230 Dingy Saint Clair

CONTACT 04 50 02 28 09 | E-MAIL : LGAZMAN@ORANGE.FR | WWW.LGAZMAN.ORG

BSE Travel Emotion - EURL ALPHONSE GOMIS - 95 ch de la Maison Forestière 74230 Dingy Saint Clair
S.A.R.L au capital de 5000€. - Code NAF : 4778C N° SIRET : 529368565 00014 N° TVA intracommunautaire : FR76529368565
Tél : 09.53.82.87.05 Fax : 04.50.02.28.09 Email : alphonse.gomis@bse-travel-emotion.fr - RC EURL ALPHONSE GOMIS - Assurance des entreprises EURL ALPHONSE GOMIS
MMA 6 RUE Faure de Serre BP 80011 05001 GAP CEDEX - Licence de voyage N° IM074120011 - Groupama Assurance-Crédit 8-10 rue d'Astorg 75008 PARIS

